

⑩대한민국특허청(KR)

⑪공개 허공보(A)

⑫Int. Cl.
H 01 J 31/15

제 1064 호

⑬공개일자 1993. 6. 23
⑭출원일자 1991. 11. 22

⑮공개번호 93-11091
⑯출원번호 91-20955

심사청구 : 있음

⑰발명자 문성필 경상남도 양산군 상북면 설계리 173

⑱출원인 삼성전관 주식회사 대표이사 김정배

경기도 화성군 태안읍 신리 575번지

⑲대리인 변리사 김원호·김양오

(전 2면)

⑳형광표시관 제조방법

㉑요약

절연체의 기판유리위에 표시패턴의 양극부분을 형성하는 제1공정, 절연체기판상에 표면이 형광체층으로 도포된 세그먼트전극 및 그리드전극을 배치하며, 필라멘트지지체를 대응하는 케소오드전극에 접속함과 아울러 프리트로 견고하게 고정시킨 후 상기 절연체기판을 소성시키는 제2공정, 상기 절연체기판의 필라멘트지지체에 필라멘트를 설치함과 동시에 게터를 설치하는 제3공정, 상기 절연체기판과 스페이서 및 투명도전막이 도포된 전면유리판을 프리트로서 일체로 접합하여 소성시키며, 배출관 및 게터를 사용하여 전공이 되도록 봉합시키는 제4공정으로 이루어지는 형광표시관 제조공정에 있어서, 전면유리판의 가장자리부를 항상 일정한 형태로 유지하여, 화면이 양호한 콘트라스트 특성을 갖도록 상기 제4공정이 상기 전면유리판상에 손잡이를 갖는 금속재질의 안내판을 올려놓으며, 상기 안내판을 따라 프리트를 도포한 후 외곽용기를 일체로 봉착할 수 있도록 구성되어짐을 특징으로 하는 형광표시관 제조방법.

특허청구의 범위

1. 절연체의 기판유리위에 표시패턴의 양극부분을 형성하는 제1공정, 절연체기판(2)상에 표면이 형광체층으로 도포된 세그먼트전극(8)을 배치하여, 그리드전극(9)을 대응하는 단자(10)에, 또 필라멘트지지체(6)를 대응하는 캐소오드전극에 전기적으로 접속함과 아울러 프리트(5)로 겹고하게 고정시킨 후 상기 절연체기판(2)을 소성시키는 제2공정, 상기 절연체기판(2)의 필라멘트지지체(6)에 필라멘트(7)를 설치함과 동시에 게터를 설치하는 제3공정, 상기 절연체기판(2)과 스페이서(3) 및 투명도전막이 도포된 전면유리판(1)을 프리트(5)로 일체로 접합하여 소성시키며, 배출관 및 게터를 사용하여 진공이 되도록 통합시키는 제4공정으로 이루어지는 형광표시관 제조공정에 있어서, 상기 제4공정은 전면유리판(1)상에 손잡이(12)를 갖는 안내판(11)을 올려 놓고 상기 안내판(11)의 가장자리를 따라 전면유리판(1)상에 직접 프리트(5)를 도포함을 특징으로 하는 형광표시관 제조방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면의 간단한 설명

제1도는 본 발명의 방법을 도시하는 평면도, 제2도 (a) (b) (c)는 본 발명에 따른 형광표시관 제조방법을 설명하는 단면도, 제3도는 일반적인 형광표시관의構成을 나타내는 일부 절개사시도.

